

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für den Konstruktiven Ingenieurbau

Der Hersteller

Ilsenburger Grobblech GmbH
Veckenstedter Weg 10
D – 38871 Ilsenburg

ist für die Fertigungsschritte

Warmwalzen und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

Grobblech

nach Deutsche Bahn-Standard TL 889.0202 (DBS 918 002-02) qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation
- Dokumentation der QM - Maßnahmen für die Walzerzeugnisse
- Ergebnisse des Audits und der Besichtigung im Werk vom 22.05.2024
- Materialprüfungen

Güten (Sorten und Gütegruppen)

bis einschließlich S460 nach DIN EN 10025-2, 10025-3 und 10025-4 in Dicken bis 100 mm
bis einschließlich S355 nach DIN EN 10025-5 in Dicken bis 100 mm

Zusätzlich ist der Geltungsbereich des gültigen Zertifikats über die werkseigene Produktionskontrolle CE-gekennzeichneter Stähle zu beachten.

Geltungsdauer der Qualifikation: **31.07.2026**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 03.07.2024

i. V. _____
Andreas Schwarzer

i. V. _____
Dr. Alireza Eghdam